

Service- og reparasjonshåndbok for Beringer komprimator

Per: Januar 12

Pendelkomprimator

Setron GmbH & Co. KG – Annaberger Straße 65 – DE-08352 Raschau

Selskapsform: Kommandittselskap, adresse DE-08352 Raschau, registrert i handelsregisteret ved retten i Chemnitz med nummer HRA 5253

Pers. ansvarlig daglig leder: Setron Verwaltungsgesellschaft mbH, adresse DE-08352 Raschau HRB 21570

DL: Bernd Seligmann

Daglig leder:
Bernd Seligmann

Telefon +49-3774 1554-0

Telefaks +49-3774 1554-54

Mobil +49-172 8916 582

Norsk oversettelse av den originale håndboken på tysk.

Innholdsfortegnelse

1.0	Parametrering Siemens Logo-moduler	1
1.1	Åpne parametermeny	1
1.2	Stille inn ledetid	3
1.3	Stille inn slagttall	3
1.4	Stille inn tiden for forsinket oppstart av lysbarrieren (ved opsjon for lysbarriere)	4
1.5	Stille inn slagttall 100 % (ved opsjon for 100 % melding)	4
1.6	Stille inn ledetid for 100 % (ved opsjon for 100 % melding)	5
2.0	Parametrering Setron Logo-moduler	6
2.1	Åpne parametermeny	6
2.2	Stille inn ledetid	7
2.3	Stille inn slagttall	7
2.4	Stille inn slagttall 100 % (ved opsjon for 100 % melding)	8
2.5	Stille inn ledetid for 100 % (ved opsjon for 100 % melding)	9
3.0	Feildiagnose og feilretting	10
4.0	Generelt og vedlikeholdsanvisninger	11
4.1	Skifte styringssikringer	11
4.2	Elektrisk tilkobling	11
4.3	Garanti og reklamasjon	11

Reparasjons- og servicehåndbok for Beringer komprimator

1.0 Parametrering Siemens Logo-moduler

1.1 Åpne parametermeny

Slå på pressen med hovedbryteren. I displayet til logikkmodulen vises ett av følgende bilder.

S	e	t	r	o	n	G	m	b	H
T	e	l	.	0	3	7	7	4	-
			1	5	5	4	-	0	

Trykk på piltasten med retning nedover.

D	a	t	u	m	:				
2	0	0	9	-	1	0	-	2	7
Z	e	i	t	:					
T	u	0	8	:	1	3			

B	e	t	r	i	e	b	s	-	
s	t	d	.	:			1	0	

Deretter vises følgende bilde på displayet:

	T	u		0	8	:	1	3			
	2	0	0	9	-	1	0	-	2	7	

Trykk på "ESC"-tasten

Du er nå i menyen til logikk-komponenten med følgende bilde:

>	S	t	o	p							
	P	a	r	a	m	S	e	t	z	e	n
	E	i	n	s	t	e	l	l	u	n	g
	P	r	o	g		N	a	m	e		

Flytt pilen til venstre opp eller ned med piltastene på "ParamSetzen" (sette parameter).

	S	t	o	p							
>	P	a	r	a	m	S	e	t	z	e	n
	E	i	n	s	t	e	l	l	u	n	g
	P	r	o	g		N	a	m	e		

Bekreft valget med "OK"

Med "ESC" går du alltid ett trinn tilbake.

1.2 Stille inn ledetid

Gå fram som beskrevet under 1.1, og på displayet ser man følgende bilde:

V	L	Z	e	i	t						
T		=	4	6	:	4	0	s			
T	a	=	0	0	:	0	0				

Trykk på tasten "OK" for å endre ledetiden (VLZeit). Deretter blinker en markør for å forandre tallene. Forandre kun parameteren "T" med piltastene. Bekreft din innlegging med "OK". For å avbryte prosessen, trykk tasten "ESC".

Ved eldre programmer skal ledetiden stilles inn som beskrevet ovenfor i følgende visning (B014Zeit):

B	0	1	4	Z	e	i	t				
T		=	4	6	:	4	0	s			
T	a	=	0	0	:	0	0				

Den nøyaktige ledetiden til din presse innhentes fra firmaet Beringer GmbH eller Setron GmbH. I denne sammenhengen må pressenummeret finnes fram.

1.3 Stille inn slagttall

Gå fram som beskrevet under 1.1 og betjen piltast nedover til du ser følgende bilde i displayet:

H	u	b	z	a	h	l				1	
O	n	=								0	
O	f	f	=							4	
C	n	t	=							0	

Trykk på tasten "OK" for å endre slagttallet (Hubzahl). Deretter blinker en markør for å forandre tallene. Forandre kun parameteren "Off" med piltastene. Bekreft din innlegging med "OK". For å avbryte prosessen, trykk tasten "ESC".

1.4 Stille inn tiden for forsinket oppstart av lysbarrieren (ved opsjon for lysbarriere)

Gå fram som beskrevet under 1.1 og betjen piltast nedover til du ser følgende bilde i displayet:

L	i	c	h	t	S	c	h				
T		=	0	5	:	0	0	s			
T	a	=	0	0	:	0	0				

Trykk på tasten "OK" for å endre tiden for lysbarrierens (LichtSch) forsinkete oppstart. Deretter blinker en markør for å forandre tallene. Forandre kun parameteren "T" med piltastene. Bekreft din innlegging med "OK". For å avbryte prosessen, trykk tasten "ESC".

1.5 Stille inn slagttall 100 % (ved opsjon for 100 % melding)

Gå fram som beskrevet under 1.1 og trykk på piltast nedover til du ser følgende bilde i displayet:

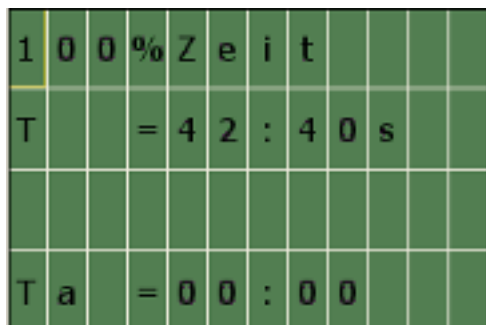
1	0	0	%	H	u	b	z	1			
O	n	=						3			
O	f	f	=					0			
C	n	t	=					0			

Trykk på tasten "OK" for å endre slagttallet 100 % (100 %Hubz). Deretter blinker en markør for å forandre tallene. Forandre kun parameteren "On" med piltastene. Bekreft din innlegging med "OK". For å avbryte prosessen, trykk tasten "ESC".

Vær oppmerksom på at slagttallet 100 % ikke skal være større enn det faktiske slagttallet, ellers vil meldingen for 100 % aldri nås.

1.6 Stille inn ledetid for 100 % (ved opsjon for 100 % melding)

Gå fram som beskrevet under 1.1 og betjen piltast nedover til du ser følgende bilde i displayet:



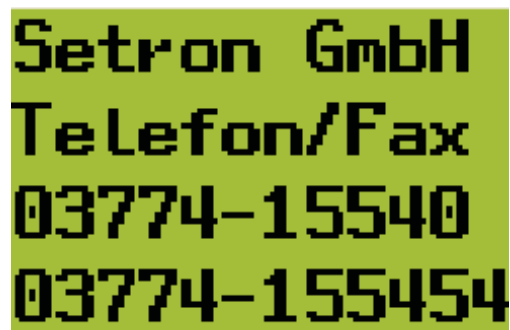
Trykk på tasten “OK” for å endre ledetid 100 % (100 %Zeit). Deretter blinker en markør for å forandre tallene. Forandre kun parameteren “T” med piltastene. Bekreft din innlegging med “OK”. For å avbryte prosessen, trykk tasten “ESC”.

Legg merke til at ledetiden for 100 % skal være omtrent 4 sekunder mindre enn den faktiske ledetiden, ellers vil meldingen 100 % aldri bli nådd eller for mye materiale vil bli presset inn i presserommet.

2.0 Parametrering Setron Logo-moduler

2.1 Åpne parametermeny

Slå på pressen med hovedbryteren. På displayet til logikkmodulen vises ett av følgende bilder.



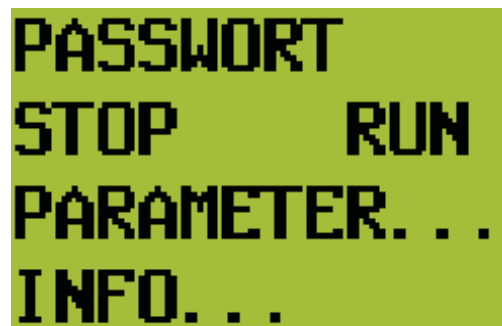
Setron GmbH
Telefon/Fax
03774-15540
03774-155454

Trykk på "OK"-tasten



Betriebsstd.
000010

Du er nå i menyen til logikk-komponenten med følgende bilde:



PASSWORT
STOP RUN
PARAMETER...
INFO...

Trykk piltastene opp eller ned til
"Parameter..." blinker.
Bekreft valget med "OK"

Med "ESC" går du alltid ett trinn tilbake.

2.2 Stille inn ledetid

Gå fram som beskrevet under 2.1, og på displayet ser man følgende bilde:

```
T 4 X S +
T14 X S +
C 2 N +
C 6 N +
```

Trykk piltastene opp eller ned til markøren blinker på "T 4". Trykk på tasten "OK" for å endre ledetiden.

På displayet får du følgende bilde:

```
T 4 X S +
I1 46.800
I2 +0
□ T:00.000
```

Det blinker en markør for å forandre parameteren. Bruk piltastene for å velge parameteren "I1" og trykk "OK". Forandre parameteren "I1" med piltastene. Bekreft din innlegging med "OK". For å avbryte prosessen, trykk tasten "ESC".

Den nøyaktige ledetiden til din presse innhentes fra firmaet Beringer GmbH eller Setron GmbH. I denne sammenhengen må pressenummeret finnes fram.

2.3 Stille inn slagttall

Gå fram som beskrevet under 2.1, og på displayet ser man følgende bilde:

```
T 4 X S +
T14 X S +
C 2 N +
C 6 N +
```

Trykk piltastene opp eller ned til markøren blinker på "C 2". Trykk på tasten "OK" for å endre slagttallet.

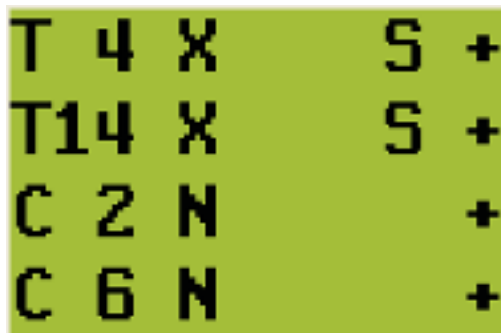
På displayet får du følgende bilde:



Det blinker en markør for å forandre parameteren. Med piltastene velger du parameter "S" og trykk "OK". Forandre parameteren "S" med piltastene. Bekreft din innlegging med "OK". For å avbryte prosessen, trykk tasten "ESC".

2.4 Stille inn slagttall 100 % (ved opsjon for 100 % melding)

Gå fram som beskrevet under 2.1, og på displayet ser man følgende bilde:



Trykk piltastene opp eller ned til markøren blinker på "C 6". Trykk på tasten "OK" for å endre slagttallet 100 %.

På displayet får du følgende bilde:

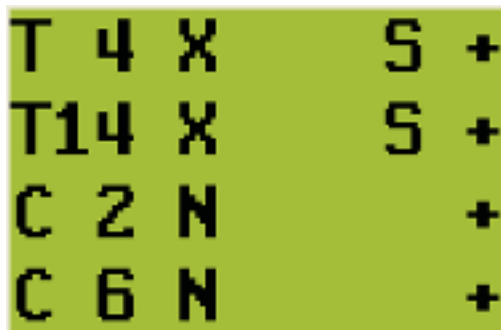


Det blinker en markør for å forandre parameteren. Bruk piltastene for å velge parameteren "S" og trykk "OK" og trykk "OK". Bruk piltastene for å endre parameteren "S". Bekreft din innlegging med "OK". For å avbryte prosessen, trykk tasten "ESC".

Vær oppmerksom på at slagttallet 100 % ikke skal være større enn det faktiske slagttallet, ellers vil meldingen for 100 % aldri nås.

2.5 Stille inn ledetid for 100 % (ved opsjon for 100 % melding)

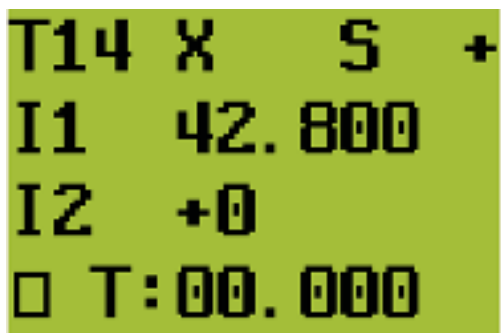
Gå fram som beskrevet under 2.1, og på displayet ser man følgende bilde:



```
T 4 X S +
T14 X S +
C 2 N +
C 6 N +
```

Trykk piltastene opp eller ned til markøren blinker på "T14". Trykk på tasten "OK" for å endre ledetiden.

På displayet får du følgende bilde:



```
T14 X S +
I1 42.800
I2 +0
□ T:00.000
```

Det blinker en markør for å forandre parameteren. Bruk piltastene for å velge parameteren "I1" og trykk "OK" og trykk "OK". Bruk piltastene for å endre parameteren "I1". Bekreft din innlegging med "OK". For å avbryte prosessen, trykk tasten "ESC".

Legg merke til at ledetiden for 100 % skal være omtrent 4 sekunder mindre enn den faktiske ledetiden, ellers vil meldingen 100 % aldri bli nådd eller for mye materiale vil bli presset inn i presserommet.

3.0 Feildiagnose og feilretting

Feildiagnose	Retting
Hydraulikkpumpen går, presseplaten er kjørt tilbake og kjører ikke lengre inn i presserommet	Kontroller trykkbryteren 180 bar (B3). Trekk av støpslet på B3 eller koble fra denne kabelen i styringen. Kontroller at posisjonsbryter B5 fungerer korrekt.
Motoren lager lyd – dreier ikke, sikringen løser ut	Kontroller tilførselsledningen for feil og kontroller funksjonen til kontaktorene Q2, Q3 og faseovervåkingsreléet B1.
Montert jordfeilbryter løser ut	Kontroller tilførselsledningen og ledningene i presserommet for skader og kontroller posisjonsbryteren, trykkbryter og styring av magnetventiler på lederforbindelsen.
Hydraulikkmotoren dreier – presseplaten beveger seg ikke	Kontroller faseovervåkingsreléet og magnetventilen (M2 / M3) for funksjon og dreieretningen til motoren.
Pressen er innkoblet – presseprosessen kan ikke startes – nødfrigjøring fungerer i dødmanskobling	Kontroller nødstoppsløyfen.
Pressen er innkoblet – presseprosessen kan ikke startes – nødfrigjøring fungerer ikke	Kontroller nøkkelbryteren, posisjonsbryteren til vedlikeholdsdørene og styresikringen til transformatoren eller logikk-komponentene.
Pressen er kun på ved inntrykket på-bryter – presseplaten beveger seg (unntatt funksjonen er ønsket som tilvalg)	Kontroller utgang 1 Logo-komponent (for dette skal ledningene kobles fra og utgangen skal kontrolleres for kontinuitet. Kontroller også bryteren for lavt oljenivå (B2) eller oljenivået til den hydrauliske enheten.

4.0 Generelt og vedlikeholdsanvisninger

4.1 Skifte styringssikringer

Er styringssikringen defekt, er det ikke lenger mulig å starte pressen. Også nødfrigjøringen er satt ut av drift.

For å skifte sikringen, må aggregatdekslet åpnes. Styresikringene befinner seg i styringsboksen på transformator T1. Bruk kun utskiftbare sikringer med følgende spesifikasjoner:

ved 230V: 0,4 A trege, størrelse 32x6 mm

ved 24V: 0,5 A trege, størrelse 32x6 mm

4.2 Elektrisk tilkobling

Driftsspenning: 3x400 V, nettform: TN–C–S–nett

CEE stikkontakt 16 A (32 A), sikring med 3-polede automatsikringer

3x16 A (32 A) karakteristikk C/D via forankoblet jordfeilbryter med 0,03 A utløsningsstrøm!

Sørg ved tilkobling for at tilkoblingskabel, støpsel og koblinger er uten feil eller mangler.

Pluggenes eller koblingenes festetapper til dekslene må klikkes på plass ved tilkobling.

Ikke feilfrie støpselforbindelser eller kortvarige avbrudd i strømtilførselen fører til skader på styringen, økt slitasje ev. forkortet levetid til selvpressecontainere.

4.3 Garanti og reklamasjon

Det gjelder utelukkende våre leverings- og forretningsbetingelser.